

# TECHNISCHES MERKBLATT

Stand 01/2025

## KONTAKTKLEBER D / KONTAKTKLEBER N

### BITUMENLÖSUNG

#### ALLGEMEINE ANGABEN

##### I EINSATZGEBIETE

Nahtverklebung im Asphaltstraßenbau beim Einbau „heiß an kalt“.  
Wasserdichte Verklebung im Straßenbau als auch zur Abdichtung von Deponien.

##### II EIGENSCHAFTEN

**ESTOL Kontaktkleber** verbindet dauerhaft und fest die einzelnen Bahnen eines Asphaltbelages. Die Nahtstelle ist gegen Zugkräfte und drückendes Wasser geschützt. **ESTOL Kontaktkleber** wird dort eingesetzt, wo ein Einbau „heiß an kalt“ vorgenommen wird und eine dauerhafte Nahtverklebung erforderlich ist.

Beim Anbau des Heißmischguts wird durch die Wärme des Mischgutes der **ESTOL Kontaktkleber** aktiviert und das Material kann in die Hohlräume des unverdichteten Asphaltbelages an der Naht eindringen. Durch den Walzvorgang werden die Hohlräume stark verengt.

**ESTOL Kontaktkleber** verteilt sich in einem begrenzten Raum an der Nahtstelle. Ein Teil wird an der Oberfläche der Decke sichtbar. Dieses bewusste Bindemittelüberangebot bewirkt eine gute, dauerhafte Verklebung der Naht.

##### III PRODUKTDATEN

Konsistenz:	dickflüssig
Dichte:	ca. 0,95 g / cm <sup>3</sup>
Verarbeitungstemperatur:	Umgebungstemperatur, ab 5 °C.

#### VERARBEITUNGSHINWEISE

##### IV ÄUSSERE BEDINGUNGEN

Die Nahtflanke muß sauber, und trocken sein. Sofern erforderlich mit ESTOL C40B5-S grundieren.  
Der Einbau kann temperaturunabhängig wie im Asphaltstraßenbau erforderlich ab 5 °C erfolgen.

##### V VERARBEITUNG

**ESTOL Kontaktkleber** wird an die vorhandene Asphaltkante zur wasserdichten Verklebung der Naht aufgebracht.

Der **ESTOL Kontaktkleber** ist kalt verarbeitbar.

**ESTOL Kontaktkleber** kann an die Anbaukante mit Quast, Bürste, Spachtel oder Druckgefäß mit Lanze (ESTOL – Rapid) aufgetragen werden.

**ESTOL Kontaktkleber D** – mit Faser – ist höher viskos und kann in Schichten von 3 mm an der Flanke standfest aufgebracht werden. Durch die Faserverstärkung können hohe Zugkräfte aufgenommen werden.

**ESTOL Kontaktkleber N** – ohne Faser – ist niederviskos, kann auch mit einem Pinsel verarbeitet werden und dringt leicht in die Poren an Kanten und Schnittstellen ein.

##### VI VERBRAUCH

Der Verbrauch richtet sich nach den äußeren Gegebenheiten und der Beschaffenheit der Kante. Als Anhaltspunkt können folgende Verbräuche je cm Belagsstärke angegeben werden:

ESTOL Kontaktkleber D:	30 g je lfm
ESTOL Kontaktkleber N:	15 g je lfm

##### VII REINIGEN DER ARBEITSGERÄTE

Bitumenreiniger oder Benzin; zum Reinigen der Hände Handwaschpaste für Bitumenverunreinigungen verwenden.

##### VIII GEBINDE

25 kg Metallgebände. (KKD auch 30 kg Gebände)

##### IX LAGERUNG

Im Original verschlossenen Gebände ein Jahr lagerfähig.  
Kühl und trocken, nicht im Freien lagern.